

Lados Rectos

Prensa de 2 Bielas

GTX



176 . 220 . 275 . 330 . 440 . 550 toneladas



GTX SERIE

LADOS RECTOS · DOBLE CIGÜEÑAL

Diseñada para estampar partes relativamente angostas y largas, a tasas altas de operación en golpe sencillo o en modo continuo, ya sea usando blanks o rollos de acero; o procesando dados progresivos que necesitan un área de cama mas grande para acomodar dados largos con múltiples estaciones.

Construcción robusta con estructuras laterales soldadas de una sola pieza, completamente liberadas de esfuerzos y diseñadas para resistir la deflexión, estampados más exactos y mayor vida de los troqueles.

Rango de tonelaje: 176 - 550

Características Estándar

- Clutch / Freno húmedo
- Sistema hidráulico de sobrecarga
- Estructura súper rígida de baja deflexión
- Ventanas grandes
- Carro en acero vaciado, con platina removible y ranuras tipo T
- Ajuste motorizado del carro
- Amplias guías del carro tipo caja
- Sistema de contrabalance por aire
- Bolster con ranuras tipo T
- Freno de volante
- Sistema automático de lubricación
- Indicador digital de altura de troquel
- Monitor de frenado
- Bomba motorizada de grasa
- Válvula de seguridad dual
- Gabinete de control independiente
- Sistema de control OmniLink 5100 APC (pagina 9)
- Toma de aire comprimido, 3/8", dos canales
- Guarda de seguridad del volante
- Eyector de aire, 3/8", un canal
- Motor principal con inversor de frecuencia
- Circuito de reversa del motor
- Mando bimanual portable para el operador

Características Opcionales

- Tecnología Link Motion
- Controles de prensa a eleccion (pagina 9)
- Colchón neumático para el troquel
- Monturas de nivelación y antivibración
- Cortinas de seguridad
- Monitor de tonelaje
- Barra expulsadora
- Luces para el troquel
- Anclas y placas de cimentación
- Sistema de cambios rápidos de troquel (pagina 9)
- Sistema de alimentación y manejo de rollos

Diagrama de capacidad de ciclos (H)

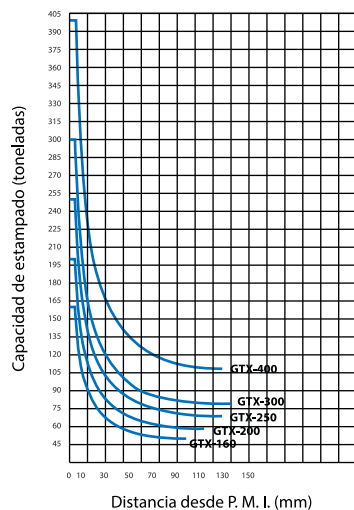
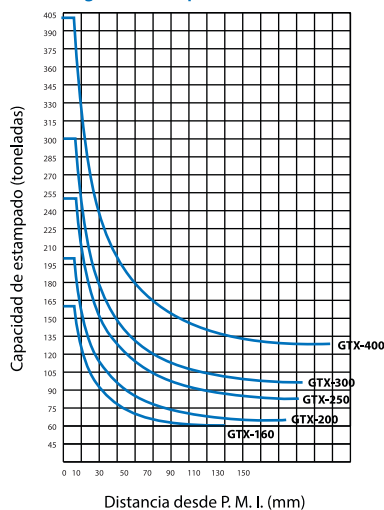


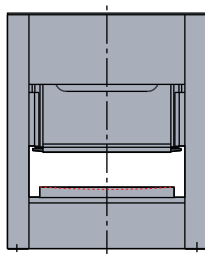
Diagrama de capacidad de ciclos (S)



Obtenga alto desempeño con el embrague y freno húmedos de bajo mantenimiento y larga vida útil

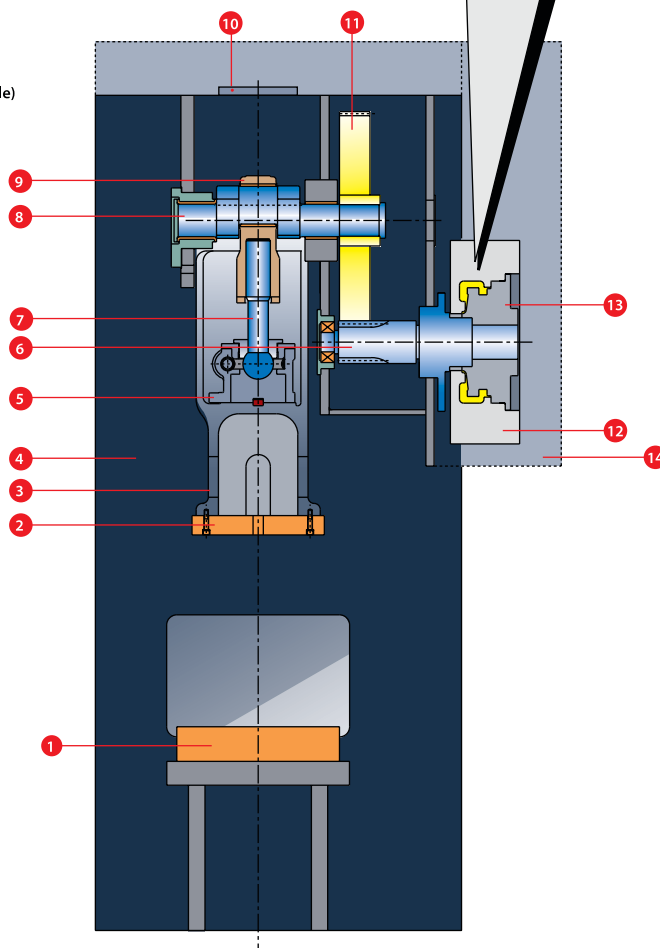
El embrague de Stamtec proporciona alta torsión a una presión de aire relativamente baja y con un momento de inercia bajo. Las balatas de fricción modernas y adecuadas del embrague y freno combinan alto desempeño con bajos niveles de vibración y ruido. Las balatas están encerradas en un baño de aceite para una disipación de calor muy eficiente. Juntos, estas características superiores permiten un embrague eficiente, de alto desempeño y larga vida útil, con un menor desgaste de la balata y consumo de aire, incluso a altas tasas de golpes únicos.

Produzca estampados de alta calidad con un armazón de acero ultra rígido de baja deflexión



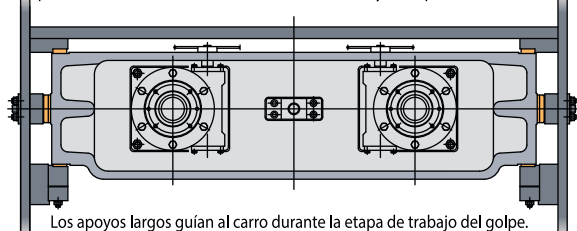
La serie GTX de Stamtec está diseñada para resistir la deflexión, proporcionar un prensado preciso y prolongar la vida útil de los troqueles, incluso a completa carga. El fuerte armazón de acero de una pieza ha sido sometido a un tratamiento de relevo de esfuerzos para proporcionar una base estable a las prensas de la serie GTX.

1. Bolster
2. Placa de carro (removible)
3. Carro
4. Bastidor de acero
5. Estructura de ajuste de carro
6. Eje de piñón
7. Tornillo de ajuste
8. Cigüeñal
9. Conexión
10. Contrabalance
11. Engrane principal
12. Volante
13. Freno y embrague húmedos
14. Soporte de protector de seguridad



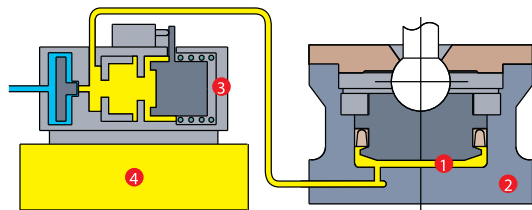
Asegure la fuerza vertical precisa con apoyos tipo caja centrados

Los apoyos tipo caja centrados guían con precisión al carro y ofrecen pleno control de la alineación de adelante a atrás y de izquierda a derecha.



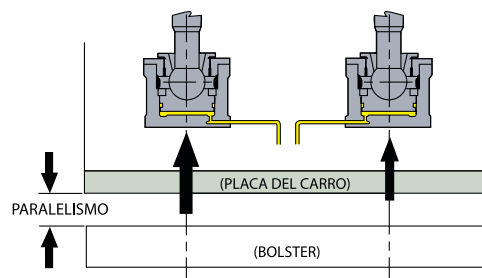
Los apoyos largos guían al carro durante la etapa de trabajo del golpe, y transmiten potencia desde la biela a carro. Por lo tanto la fuerza se aplica en forma vertical, lo que minimiza el empuje lateral, que es lo que causa fricción en los apoyos y cargas excéntricas.

Proteja la prensa y los troqueles mediante el sistema hidráulico de protección contra sobrecargas (HOLP) de respuesta rápida



El sistema hidráulico de protección contra sobrecargas (HOLP) de respuesta rápida de Stamtec alivia la presión en caso de excesos de tonelaje en lapsos medidos en milisegundos y simultáneamente emite una señal de parada de emergencia al control de la prensa para evitar que la prensa y las herramientas sufran daños catastróficos. El sistema HOLP se vuelve a presurizar automáticamente al mover el carro en pequeños movimientos hasta la parte superior de la carrera. El sistema HOLP también se puede activar manualmente para ayudar a destrabar un troquel que se ha trabado en la parte inferior de la carrera.

Conservar el paralelismo durante cargas excéntricas



Si al carro se aplican cargas desiguales, el sistema de protección contra sobrecargas aplica plena presión de aceite donde sea necesario para conservar el paralelismo entre la placa del carro y el bolster a fin de obtener una calidad de estampado uniforme y prolongar la vida de las herramientas.

ESPECIFICACIONES

GTX-160

GTX-200

Tipo		S	H	S	H
Capacidad	Toneladas de EE.UU.	176		220	
	Metric Tons	160		200	
Tonelaje nominal (sobre el PMI)	pulg.	0.24	0.16	0.24	0.16
	mm	6	4	6	4
Longitud de la carrera	pulg.	7.08	5.12	9.84	5.90
	mm	180	130	250	150
Velocidad	SPM	30 ~ 55	40 ~ 85	20 ~ 50	35 ~ 70
Altura del troquel	pulg.	17.71	15.75	19.68	17.72
	mm	450	400	500	450
Peso máximo de la parte superior del troquel	lbs.	2645.55		3306.93	
	kgs	1200		1500	
Ajuste del carro	pulg.	3.94		4.72	
	mm	100		120	
Area del carro (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	63.00 x 25.59		72.83 x 29.53	
	mm	1600 x 650		1850 x 750	
Espesor de la placa del carro	pulg.	2.75		3.74	
	mm	70		95	
Area del Bolster (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	71.00 x 29.92		86.61 x 37.00	
	mm	1800 x 760		2200 x 940	
Espesor del Bolster	pulg.	5.91		6.3	
	mm	150		160	
Altura desde el piso hasta la parte superior del bolster	pulg.	39.37		38.98	
	mm	1000		1000	
Apertura de la ventana	pulg.	27.56 x 17.72		35.43 x 23.62	
	mm	700 x 450		900 x 600	
Motor principal	Hp x p	20 x 4		25 x 4	
	Kw x p	15 x 4		18.5 x 4	
Motor para ajuste del carro	Hp x p	1 x 4		2 x 4	
	Kw x p	0.75 x 4		1.5 x 4	
Altura total (aprox)	pulg.	163.39	159.45	183.07	177.16
	mm	4150	4050	4650	4500
Peso (aprox)	lbs.	59998.81		61729.43	
	kgs	27215		28000	
Paralelismo: Carro a bolster - .001 por pie o menos					
Deflexión: .0015” por pie o menos Izq-Der & Frente-Atrás con 2/3 de la cama simétricamente cargada					
Colchon para el troquel: Disponible a solicitud					

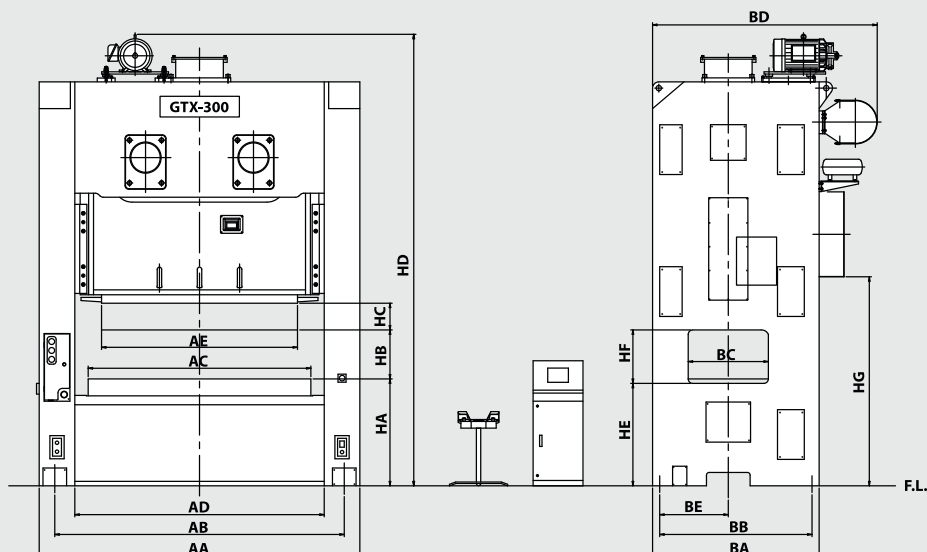
GTX-250
GTX-300

Tipo		S		H		S		H		
Capacidad	Toneladas de EE.UU.	275				330				
	Metric Tons	250				300				
Tonelaje nominal (sobre el PMI)	pulg.	0.28		0.20		0.28		0.20		
	mm	7		5		7		5		
Longitud de la carrera	pulg.	11.02		6.69		11.81		6.69		
	mm	280		170		300		170		
Velocidad	SPM	20 ~ 40		30 ~ 60		20 ~ 40		30 ~ 50		
Altura del troquel	pulg.	21.65		17.72		21.65		17.72		
	mm	550		450		550		450		
Peso máximo de la parte superior del troquel	lbs.	4850				A / B	lbs.	5291.10		
							kgs	2400		
	kgs	2200				C / D	lbs.	7054.79		
							kgs	3200		
Ajuste del carro	pulg.	4.72				4.72				
	mm	120				120				
Area del carro (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	A	pulg.	86.61 x 35.43		A	pulg.	86.61 x 35.43		
			mm	2200 x 900			mm	2200 x 900		
		mm	B	pulg.	98.43 x 35.43		B	pulg.	98.43 x 35.43	
				mm	2500 x 900			mm	2500 x 900	
	mm		B	pulg.	98.43 x 35.43		C	pulg.	110.24 x 35.43	
				mm	2500 x 900			mm	2800 x 900	
		mm	D	pulg.	122.05 x 35.43		D	pulg.	122.05 x 35.43	
				mm	3100 x 900			mm	3100 x 900	
Espesor de la placa del carro	pulg.	3.74				3.74				
	mm	95				95				
Area del Bolster (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	A	pulg.	98.43 x 39.37		A	pulg.	98.43 x 39.37		
			mm	2500 x 1000			mm	2500 x 1000		
		mm	B	pulg.	110.24 x 39.37		B	pulg.	110.24 x 39.37	
				mm	2800 x 1000			mm	2800 x 1000	
	mm		B	pulg.	110.24 x 39.37		C	pulg.	122.05 x 39.37	
				mm	2800 x 1000			mm	3100 x 1000	
		mm	D	pulg.	133.86 x 39.37		D	pulg.	133.86 x 39.37	
				mm	3400 x 1000			mm	3400 x 1000	
Espesor del Bolster	pulg.	6.3				7.48				
	mm	160				190				
Altura desde el piso hasta la parte superior del bolster	pulg.	39.37				47.24				
	mm	1100				1100				
Apertura de la ventana	pulg.	35.43 x 23.62				35.43 x 23.62				
	mm	900 x 600				900 x 600				
Motor principal	Hp x p	30 x 4				40 X 4				
	Kw x p	22 x 4				30 X 4				
Motor para ajuste del carro	Hp x p	2 x 4				2 X 4				
	Kw x p	1.5 x 4				1.5 X 4				
Altura total (aprox)	pulg.	194.88				208.66		202.76		
	mm	4950				5300		5150		
Peso (aprox)	lbs.	90389.53				88846.29				
	kgs	41000				40300				
Paralelismo: Carro a bolster - .001 por pie o menos										
Deflexión: .0015” por pie o menos Izq-Der & Frente-Atrás con 2/3 de la cama simétricamente cargada										
Colchon para el troquel: Disponible a solicitud										

GTX-400
GTX-500

Tipo		S		H		S		H	
Capacidad	Toneladas de EE.UU.	440				550			
	Metric Tons	400				500			
Tonelaje nominal (sobre el PMI)	pulg.	0.28		0.24		0.28		0.24	
	mm	7		6		7		6	
Longitud de la carrera	pulg.	11.81		6.69		13.78		7.87	
	mm	300		170		350		200	
Velocidad	SPM	20 ~ 40		30 ~ 50		20 ~ 30		30 ~ 50	
Altura del troquel	pulg.	21.65		17.72		21.65		19.68	
	mm	550		450		550		500	
Peso máximo de la parte superior del troquel	lbs.	A / B	lbs.	5291.10		A / B	lbs.	6613.87	
			kgs	2400			kgs	3000	
	kgs	C / D	lbs.	7054.79		C / D	lbs.	8818.49	
			kgs	3200			kgs	4000	
Ajuste del carro	pulg.	4.72				4.72			
	mm	120				120			
Area del carro (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	A	pulg.	86.61 x 35.43		A	pulg.	86.61 x 35.43	
			mm	2200 x 900			mm	2200 x 900	
		B	pulg.	98.43 x 35.43		B	pulg.	98.43 x 35.43	
			mm	2500 x 900			mm	2500 x 900	
	mm	C	pulg.	110.24 x 35.43		C	pulg.	110.24 x 35.43	
			mm	2800 x 900			mm	2800 x 900	
		D	pulg.	122.05 x 35.43		D	pulg.	122.05 x 35.43	
			mm	3100 x 900			mm	3100 x 900	
Espesor de la placa del carro	pulg.	3.74				3.74			
	mm	95				95			
Area del Bolster (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	A	pulg.	98.43 x 39.37		A	pulg.	98.43 x 39.37	
			mm	2500 x 1000			mm	2500 x 1000	
		B	pulg.	110.24 x 39.37		B	pulg.	110.24 x 39.37	
			mm	2800 x 1000			mm	2800 x 1000	
	mm	C	pulg.	122.05 x 39.37		C	pulg.	122.05 x 39.37	
			mm	3100 x 1000			mm	3100 x 1000	
		D	pulg.	133.86 x 39.37		D	pulg.	133.86 x 39.37	
			mm	3400 x 1000			mm	3400 x 1000	
Espesor del Bolster	pulg.	7.48				9.84			
	mm	190				250			
Altura desde el piso hasta la parte superior del bolster	pulg.	47.24				52.75			
	mm	1200				1340			
Apertura de la ventana	pulg.	35.43 x 23.62				35.43 x 17.72			
	mm	900 x 600				900 x 450			
Motor principal	Hp x p	50 x 4				60 x 4			
	Kw x p	37 x 4				45 x 4			
Motor para ajuste del carro	Hp x p	2 x 4				3 x 4			
	Kw x p	1.5 x 4				2.2 x 4			
Altura total (aprox)	pulg.	219.69		224.41		230.9			
	mm	5580		5700		5865			
Peso (aprox)	lbs.	121254.24				121254.24			
	kgs	55000				55000			
Paralelismo: Carro a bolster - .001 por pie o menos									
Deflexión: .0015” por pie o menos Izq-Der & Frente-Atrás con 2/3 de la cama simétricamente cargada									
Colchon para el troquel: Disponible a solicitud									

DIMENSIONES EXTERNAS



MODELO		GTX-160		GTX-200		GTX-250		GTX-300		GTX-400		GTX-500	
TIPO		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
AA	pulg.	101.96		118.11		130.32		133.86		133.86		149.61	
	mm	2590		3000		3310		3400		3400		3800	
AB	pulg.	88.19		104.33		116.54		120.08		120.08		133.86	
	mm	2240		2650		2960		3050		3050		3400	
AC	pulg.	70.87		86.61		98.43		98.43		98.43		98.43	
	mm	1800		2200		2500		2500		2500		2500	
AD	pulg.	74.02		90.16		102.36		102.36		102.36		102.36	
	mm	1880		2290		2600		2600		2600		2900	
AE	pulg.	63		72.86		86.61		86.61		86.61		86.61	
	mm	1600		1850		2200		2200		2200		2200	
BA	pulg.	57.09		63.00		69.69		73.62		78.74		82.68	
	mm	1450		1600		1770		1870		2000		2100	
BB	pulg.	50.79		56.69		63.39		67.32		72.44		76.38	
	mm	1290		1440		1610		1710		1840		1940	
BC	pulg.	27.56		35.43		35.43		35.43		35.43		35.43	
	mm	700		900		900		900		900		900	
BD	pulg.	84.65		90.55		97.24		101.18		106.30		110.24	
	mm	2150		2300		2470		2570		2700		2800	
BE	pulg.	19.29		24.41		26.38		30.32		30.32		31.50	
	mm	490		620		670		770		770		800	
HA	pulg.	39.37		39.37		43.31		43.31		47.24		52.76	
	mm	1000		1000		1100		1100		1200		1340	
HB	pulg.	17.72	15.75	19.69	17.72	21.65	17.72	21.65	17.72	21.65	17.72	21.65	17.72
	mm	450	400	500	450	550	450	550	450	550	450	550	450
HC	pulg.	7.08	5.11	9.84	5.91	11.02	6.69	11.81	6.69	11.81	6.69	13.78	7.87
	mm	180	130	250	150	280	170	300	170	300	170	350	200
HD	pulg.	158.66	155.51	174.02	170.08	196.85	190.16	197.24	190.55	212.91	206.30	232.28	225.59
	mm	4030	3950	4420	4320	5000	4830	5010	4840	5410	5240	5900	5730
HE	pulg.	37.01		37.01		44.88		44.88		44.88		50.39	
	mm	940		940		1040		1040		1140		1280	
HF	pulg.	17.72		23.62		23.62		23.62		23.62		17.72	
	mm	450		600		600		600		600		450	
HG	pulg.	75.98	71.46	77.56	72.05	81.89	75.79	86.02	79.53	104.92	97.44	112.99	
	mm	1930	1815	1970	1830	2080	1925	2185	2020	2665	2475	2870	
HH	pulg.	2.36		2.36		2.36		2.36		2.36		2.36	6.30
	mm	60		60		60		60		60		60	160

DIMENSIONES DEL BOLSTER Y DE LA PLACA DEL CARRO

Fig. 1

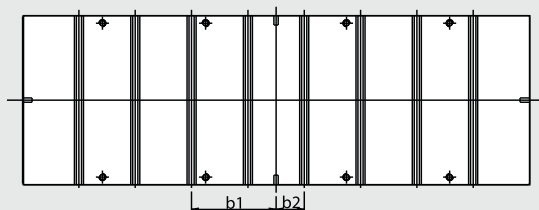


Fig. 2

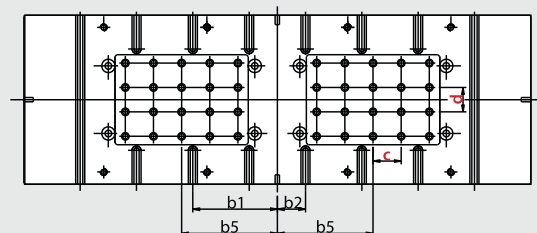
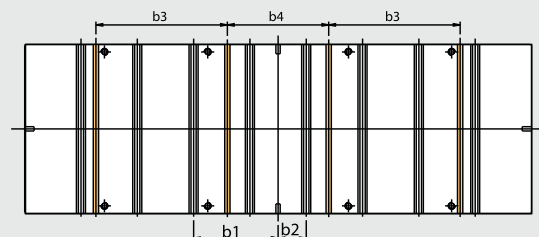
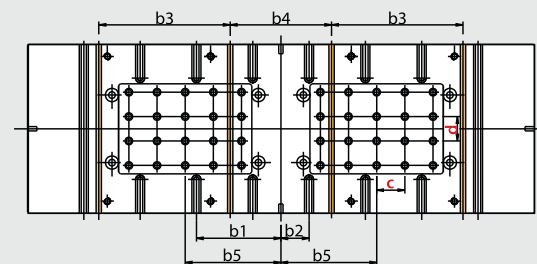


Fig. 3



(con ranura en "u" para el elevador de troquel)

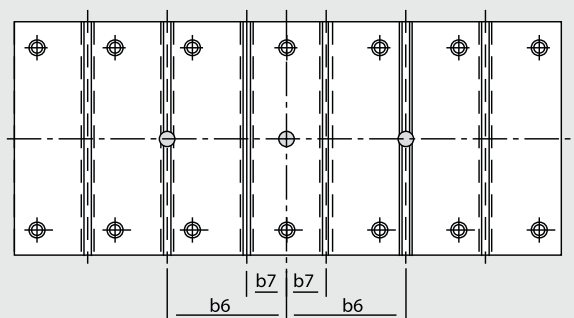
Fig. 4



(con ranura en "u" para el elevador de troquel)

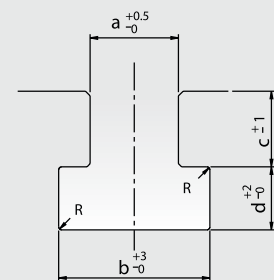
MODELO		GTX-160	GTX-200	GTX-250	GTX-300	GTX-400	GTX-500
Area del bolster (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	70.87 x 29.92	86.61 x 37.01	98.43 x 39.37	98.43 x 39.37	98.43 x 39.37	125.98 x 51.18
	mm	1800 x 760	2200 x 940	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000	3200 x 1300
Tipo de ranura en T		A	B	B	B	B	B
Numero de ranura en T		6	8	8	8	8	10
b1	pulg.	14.76	14.76	17.72	17.72	17.72	17.72
	mm	375	375	450	450	450	450
b2	pulg.	4.92	4.92	5.91	5.91	5.91	5.91
	mm	125	125	150	150	150	150
b3	pulg.	20.47	27.95	26.77	26.77	26.77	23.62
	mm	520	710	680	680	680	600
b4	pulg.	18.50	20.47	21.26	21.26	21.26	23.62
	mm	470	520	540	540	540	600
b5	pulg.	16.34	17.91	20.08	20.08	20.08	20.08
	mm	415	455	510	510	510	510
Fig 2 Fig 4	Numero de agujeros x diámetro	pulg.	48 x 1.10	48 x 1.10	70 x 1.10	70 x 1.10	70 x 1.10
		mm	48 x Ø28	48 x Ø28	70 x Ø28	70 x Ø28	70 x Ø28
	c x d	pulg.	3.54 x 3.54	3.94 x 3.94	3.94 x 3.94	3.94 x 3.94	3.94 x 3.94
		mm	90 x 90	100 x 100	100 x 100	100 x 100	100 x 100

PLACA DE LA CORREDERA



MODELO	GTX-160	GTX-200	GTX-250	GTX-300	GTX-400	GTX-500
Area de la placa del carro (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	62.99 x 25.59	72.84 x 29.53	86.61 x 35.43	86.61 x 35.43	86.61 x 35.43
	mm	1600 x 650	1850 x 750	2200 x 900	2200 x 900	2200 x 900
Tipo de ranura en T		A	B	B	B	B
Numero de ranura en T		6	6	6	6	6
b6	pulg.	14.76	14.76	17.72	17.72	17.72
	mm	375	375	450	450	450
b7	pulg.	4.92	4.92	5.91	5.91	5.91
	mm	125	125	150	150	150

DETALLE DE LA RANURA EN T



DIM.	TIPO	A	B
a	pulg.	0.87	1.10
	mm	22	28
b	pulg.	1.46	1.89
	mm	37	48
c	pulg.	0.95	1.10
	mm	24	28
d	pulg.	0.63	0.79
	mm	16	20
R	pulg.	0.04	0.04
	mm	1	1

Controles de prensa

OmniLink 5100-APC (equipamiento estandar)

Modelo 806, posee pantalla táctil a color de 10.4" donde se muestra toda la información disponible del sistema en ingles y español. Provee una fácil selección y ajuste de configuración, protección de troquel, contadores, PLS, entre otras opciones.

Capacidad para almacenar 1000 distintas configuraciones de trabajos, para proporcionar una rápida y consistente configuración.

Ocho (8), entradas de monitores de proceso/protección para el troquel, (expandible hasta 80, opcional) localizados en la terminal del operador. Nueve modos de monitoreo están disponibles para cada entrada de monitor.

Ocho (8), salidas de interruptores limite programables (expandible hasta 96, opcional), para secuenciar y sincronizar la automatización con la prensa.

56 entradas de control incluyendo 8 entradas duales cruzadas para control de seguridad (varios de ellos son configurables), para un optimo rendimiento y diagnostico. Con opción de expansión de 56 entradas adicionales.

Señales de salida para el embrague y el freno, como también relés de salida configurable para funciones específicas relacionadas con el sistema de lubricación, control de motor, sistema hidráulico para sobrecargas, freno de rueda volante, automatización, etc.

Pantallas para mostrar el estado de cada una de las señales de entrada y salida, diagnostico del sistema de lubricación, diagnostico OIT, configuración de memoria, y bitácora de eventos con fecha y hora y razón de los últimos 256 paros.

Monitor de tiempo de frenado, detector de movimiento, y monitor de tiempo de embrague.

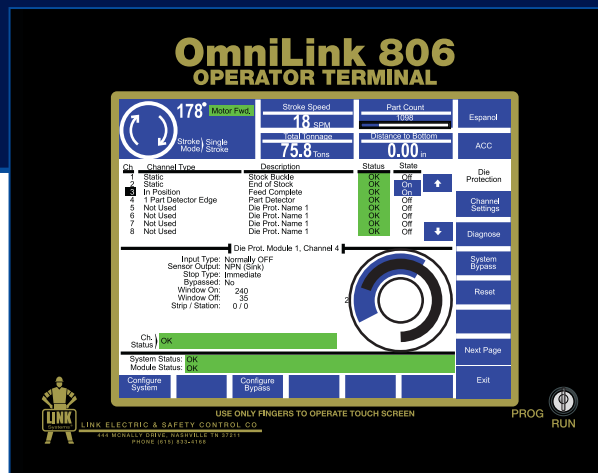
Modos de golpe: apagado, pulgada/pulsado, tiempo automático de pulgada, golpe simple, continuo. (Modos opcionales: golpe simple automático, continuo mantenido y continuo en demanda) (Todos estándar).

Compensación automática de parada en cero grados (0°) para velocidades variables.

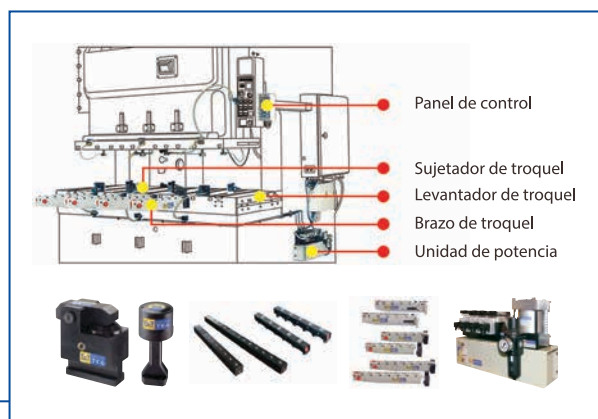
Cuatro (4) contadores de 9 dígitos para: golpes, partes, lotes de producción y controles de calidad.

Lógica de microprocesador poderosa, diversa, redundante y de chequeo dual cruzado de altos estándares de seguridad.

Valor duradero con un robusto diseño modular y soporte técnico de Link Systems.



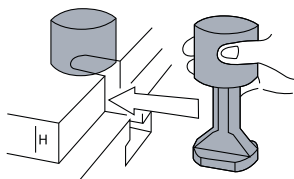
Controles de prensas opcionales de los siguientes proveedores incluyendo:



Sistema de cambios rápidos de troqueles

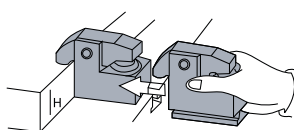
Sujetador de troquel tipo TX

Con corte en "U" en la placa del troquel



Sujetador de troquel tipo TY

Se requiere especificar el espesor de placa de troquel - H



OPCION		CANT		MODELO	GTX 160	GTX 200	GTX 250	GTX 300	GTX 400	GTX 500
Sujetador	Superior	TX-4 or TY-4	Fuerza de sujecion 4 toneladas / pc		8	8	8			
		TX-6 or TY-6	Fuerza de sujecion 6 toneladas / pc					8	8	10
	Inferior	TX-4 or TY-4	Fuerza de sujecion 4 toneladas / pc		8	8	8			
		TX-6 or TY-6	Fuerza de sujecion 6 toneladas / pc					8	8	10
Levantador de troquel	DL-28-700	Capacidad 1500 kg / pc		4						
	DL-28-900	Capacidad 1800 kg / pc			4	4				
	DL-28-1000	Capacidad 3800 kg / pc					4	4	4	
Brazo del troquel	DL-28-700	Capacidad 600 kg / pc		4						
	DL-28-900	Capacidad 900 kg / pc			4	4				
	DL-28-1000	Capacidad 1800 kg / pc					4	4	4	



STAMTEC®

METAL STAMPING & FORMING EQUIPMENT

En el mercado norteamericano, Stamtec ha suministrado prensas confiables y de precio accesible para el estampado de metales durante casi 40 años, y durante casi 70 años en el mercado mundial a través de nuestra compañía matriz: Chin Fong. Nuestra planta de 72,000 pies cuadrados en Tennessee aloja nuestras operaciones de ventas, servicio, logística y ensamblaje y es la sede no sólo del mayor inventario de prensas nuevas y piezas de repuesto nuevas en Norteamérica, sino también de nuestro activo más importante: nuestra gente. Nuestros equipos de ingeniería, ventas, servicio y de apoyo técnico están a sus órdenes para atenderle de la forma más oportuna y profesional. ¡Así que, apóyese en nuestra fortaleza global y crezca con nosotros a la vez que nosotros crecemos con usted!



PRENSAS TIPO C

1 BIELA Y 2 BIELAS



PRENSAS LADOS RECTOS

1 BIELA, 2 BIELAS Y 4 BIELAS



SERVO PRENSAS

1 BIELA Y 2 BIELAS
TIPO C Y LADOS RECTOS



PRENSAS DE FORJADO

TIBIO, CALIENTE Y FRIO



**SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN
Y DE MANEJO DE ROLLOS**

STAMTEC®

METAL STAMPING & FORMING EQUIPMENT

U.S.A. - STAMTEC, INC.

4160 Hillsboro Highway
Manchester, TN 37355 U.S.A.

TEL: +1-931-393-5050

FAX: +1-931-393-5060

sales@stamtec.com

www.stamtec.com

