

G2

Bastidor en C

Prensas mecánicas de 2 Bielas



121 . 176 . 220 . 275 . 330 toneladas



G2

Bastidor en C Prensas mecánicas de 2 manivelas

Las prensas serie G2 de dos bielas de bastidor en C (identificadas como OBG, OBS, OBI y c-frame) de Stamtec están diseñadas para el estampado de piezas relativamente largas y estrechas a altas tasas de golpes únicos o en modo continuo, ya sea utilizando láminas cortadas o rollos; o para utilizar troqueles progresivos que necesitan una mayor área de la mesa para que alojen troqueles largos con múltiples estaciones. El carro es guiado por seis (6) apoyos de tipo caja, lo que proporciona un excelente control de la alineación y la precisión a todo lo largo de la carrera.

Las prensas de la serie G2 ofrecen una gran superficie de troqueles a un precio muy económico, especialmente en aplicaciones en las que se pueden utilizar con efectividad en reemplazo de prensas de lados rectos.



Serie G2 de Stamtec

- Marco rígido de acero
- Guías de precisión tipo caja, extra largas, de 6 puntos
- Embrague y freno de tipo húmedo de alto torque
- Sistema hidráulico de respuesta rápida para protección contra sobrecargas
- Dispositivo único de expulsión en el carro
- Mantiene el paralelismo del carro aún con cargas excéntricas

MODELO		G2-110		G2-160		G2-200		G2-250		G2-300	
Tipo		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
Capacidad	Toneladas de EE. UU.	121		176		220		275		330	
	Metric Tons	110		160		200		250		300	
Tonelaje nominal (sobre el PMI)	pulg.	0.196	0.118	0.236	0.118	0.236	0.118	0.275	0.118	0.28	0.138
	mm	5	3	6	3	6	3	7	3	7	4
Longitud de la carrera	pulg.	7.08	4.33	7.87	5.11	9.84	5.9	11.02	5.9	11.02	6.69
	mm	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
Velocidad	SPM	30 ~ 50	50 ~ 100	30 ~ 55	40 ~ 85	25 ~ 45	35 ~ 70	20 ~ 35	35 ~ 70	20 ~ 35	30 ~ 60
Altura del troquel	pulg.	15.75	13.77	17.7	15.75	19.68	17.72	21.65	17.72	21.65	21.65
	mm	400	350	450	400	500	450	550	450	550	550
Peso máximo de la parte superior del troquel	lb	1763.69		2799.86		3240.79		3439.2		A determinar	
	kg	800		1270		1470		1560			
Ajuste del carro	pulg.	3.93		3.93		4.72		4.72		4.72	
	mm	100		100		120		120		120	
Area del Bolster (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	70.86 x 25.59		78.73 x 29.92		94.48 x 33.07		106.29 x 335.43		106.30 x 35.43	
	mm	1800 x 650		2000 x 760		2400 x 840		2700 x 900		2700 x 900	
Espesor del Bolster	pulg.	5.11		5.9		6.29		6.26		6.3	8.85
	mm	130		150		160		160		160	225
Area del carro (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	55.11 x 19.68		62.99 x 21.65		72.83 x 25.59		82.67 x 27.55		82.67 x 27.55	
	mm	1400 x 500		1600 x 550		1850 x 650		2100 x 700		2100 x 700	
Espesor de la placa del carro	pulg.	2.75		2.75		3.74		3.74		A determinar	
	mm	70		70		95		95			
Diámetro del agujero para el zanco	pulg.	Ø1.96 x .11 Pitch 12.59		Ø1.96 x .11 Pitch 13.77		Ø1.96 x .11 Pitch 14.76		Ø1.96 x .11 Pitch 17.71		A determinar	
	mm	Ø50 x 3 Pitch 320		Ø50 x 3 Pitch 350		Ø50 x 3 Pitch 375		Ø50 x 3 Pitch 450			
Motor principal	HP x P	10 x 6		15 x 6		20 x 6		25 x 6		30 x 6	
	KW x P	7.5 x 6		11 x 6		15 x 6		19 x 6		22 x 6	
Motor de ajuste del carro	HP x P	1 x 4		1 x 4		2 x 4		2 x 4		2 x 4	
	KW x P	0.75 x 4		0.75 x 4		1.5 x 4		1.5 x 4		1.5 x 4	
Presión de suministro de aire	PSI	71.12		71.12		71.12		71.12		71.12	
	kPa	5		5		5		5		5	
Voltaje estándar de 480. Otros voltajes disponibles con un costo adicional.											
Paralelismo: Carro a bolster - 0.001 pulgadas por pie, o menos.											

COLCHON PARA TROQUEL		2 - AREA DEL COLCHON - 2 - CILINDRO				
MODELO		G2-100	G2-160	G2-200	G2-250	G2-300
Capacidad	lb	7936.64 x 4409.24	13889.12 x 4409.24	22046.23 x 4409.24	30864.72 x 4409.24	Disponible a solicitud
	kg	3.6 x 2	6.3 x 2	10 x 2	14 x 2	
Presión de aire	PSI	92.45	102.41	96	128.01	Disponible a solicitud
	kPa	6.5	7.2	6.75	9	
Longitud de la carrera	pulg.	2.755	2.755	3.14	3.14	Disponible a solicitud
	mm	70	70	80	100	
Área del colchón	pulg.	13.77 x 9.25 x 2 pza	16.14 x 10.23 x 2 pza	21.25 x 13.77 x 2 pza	25.19 x 18.50 x 2 pza	Disponible a solicitud
	mm	350 x 235 x 2 pza	410 x 260 x 2 pza	504 x 350 x 2 pza	640 x 470 x 2 pza	



Características Estándar

- Estación de operador de tipo fijo
- Sistema de control de la Serie E
 - > Indicador digital de ángulo de cigüeñal
 - > Indicador digital de golpes por minuto
 - > Monitor de estado de la prensa con pantalla LCD
- Selección de modo de operación (Apagado/ función lenta (inching) / ciclo de un golpe/ ciclo de golpe continuo)
- Sensor de sobrecarrera (monitor de frenado)
- Válvula solenoide de doble seguridad
- Indicador digital de altura del troquel
- Contador total de golpes, 6 dígitos
- Contador de lotes, 6 dígitos
- Contador de mantenimiento, 4 dígitos
- Contador total de ciclos, 10 dígitos
- Switch de levas electrónicas rotativas (6 canales libres)
- Eyector neumático, 3/8", un canal
- Circuito de detección de errores en la alimentación
- Dispositivo motorizado de ajuste del carro
- Motor principal con inversor y circuito de reversa
- Bomba manual de lubricación

Características Opcionales

- Colchón para troquel
- Motor VS (no aplica para el sistema de control de la Serie E)
- Cortinas de luz de seguridad
- Dispositivo de expulsión en el carro
- Bomba de lubricación activada eléctricamente
- Estación portátil de operador con plataforma en "T", dos (2) botones con guarda para "Operar (Run)"
- Bloque de seguridad de troquel con interruptor
- Válvula dual con detector
- Contador de cortes (3 dígitos)
- Freno de volante
- Switch de toma de fuerza (power take-off)
- Extensión de cigüeñal en la parte frontal
- Extensión del marco en la parte izquierda (para alimentadores de izquierda a derecha)
- Sistema de cambio rápido de troquel
- Tornillos de anclaje y placas de base
- Montajes de goma anti-vibración
- Iluminación del área de troquel
- Sistema de control (Serie MPC)
- Toma de corriente (Monofásica, alimentación de 110V o 220V según usuario)

Obtenga alto desempeño con el embrague y freno húmedos de bajo mantenimiento y larga vida útil

El embrague de Stamtec proporciona alta torsión a una presión de aire relativamente baja y con un momento de inercia bajo. Las balatas de fricción modernas y adecuadas del embrague y freno combinan alto desempeño con bajos niveles de vibración y ruido. Las balatas están encerradas en un baño de aceite para una disipación de calor muy eficiente. Juntas, estas características superiores permiten un embrague eficiente, de alto desempeño y larga vida útil, con un menor desgaste de la balata y consumo de aire, incluso a altas tasas de golpes únicos.

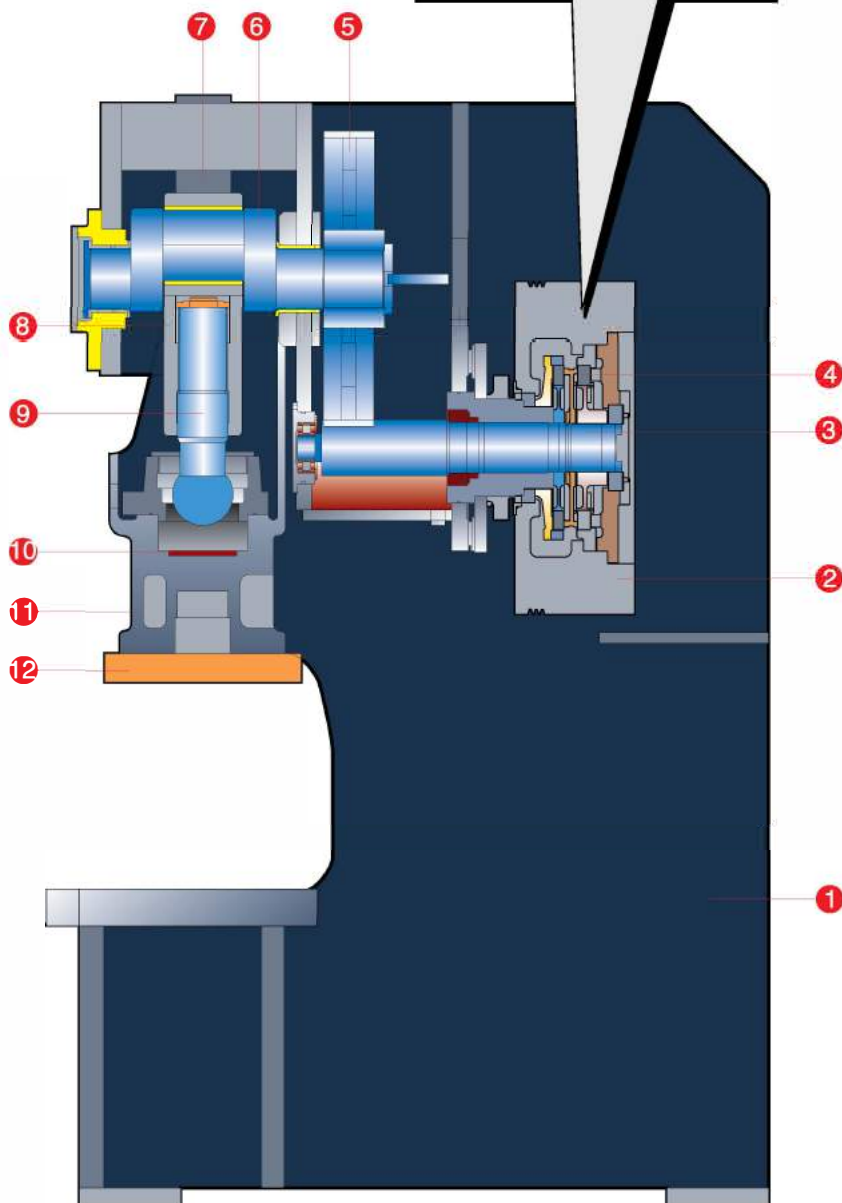


Diagrama de capacidad de ciclos (S) (V)

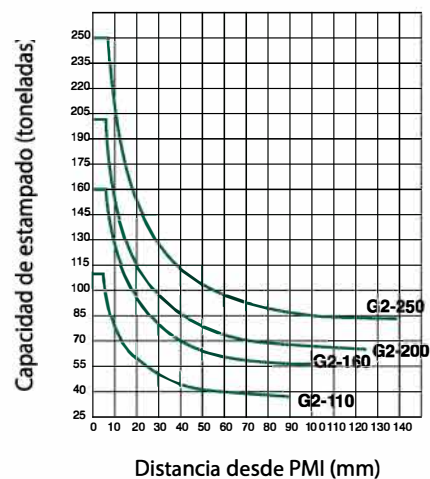
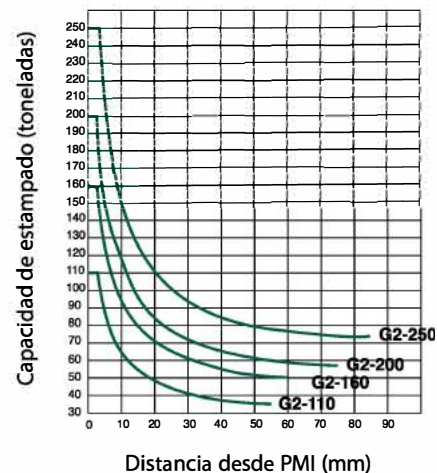
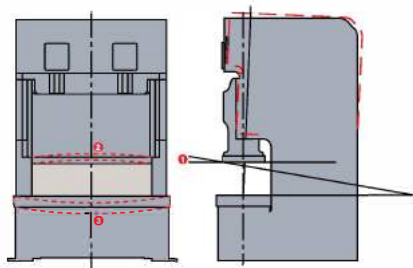


Diagrama de capacidad de ciclos (H)



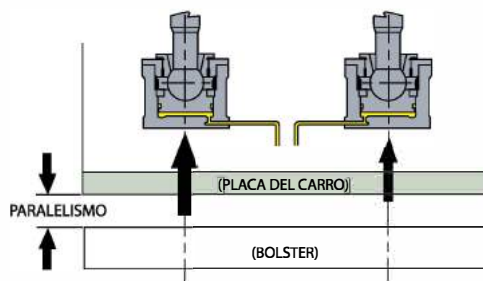
1. Bastidor
2. Volante
3. Eje de piñón
4. Embrague y freno de tipo húmedos
5. Engrane principal
6. Cigüeñal
7. Sistema de contra-balance
8. Barra de conexión
9. Tornillo de ajuste
10. Cámara del sistema hidráulico de protección contra sobrecargas (H.O.L.P.)
11. Carro
12. Placa del carro (desmontable)

Produzca estampados de alta calidad con un bastidor de acero ultra rígido de baja deflexión



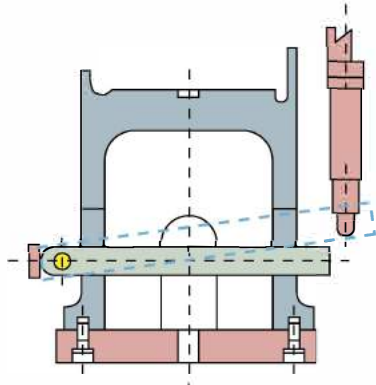
La serie G2 de Stamtec está diseñada para resistir la deflexión, proporcionar un prensado preciso y prolongar la vida de los troqueles, incluso con cargas de tonelaje completo. El fuerte bastidor de acero soldado de una pieza ha sido sometido a relevado de esfuerzos para proporcionar una base estable a las prensas de la serie G2.

Conserve el paralelismo durante cargas excéntricas



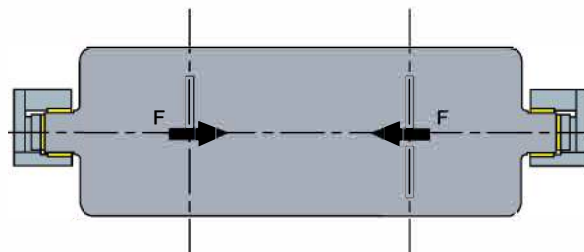
Si al carro se aplican cargas desiguales, el sistema de protección contra sobrecargas aplica plena presión de aceite donde sea necesario para conservar el paralelismo entre la placa del carro y el bolster a fin de obtener una calidad de estampado uniforme y prolongar la vida de las herramientas.

Dispositivo único de expulsión en el carro



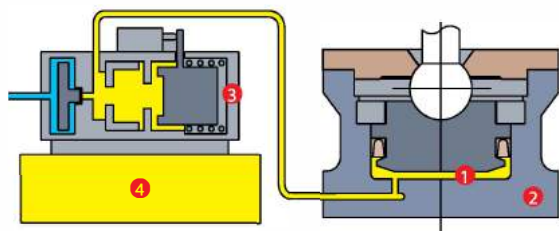
El diseño del dispositivo de expulsión puede variar en base a los requerimientos del cliente para su uso; podrá ser de tipo mecánico o de cilindro.

Asegure la fuerza vertical precisa con apoyos tipo caja centrados



Los apoyos tipo caja centrados de una sola pieza y largo total guían el carro durante su desplazamiento y ofrecen un mejor control de la alineación del carro corredera que los apoyos de montaje posterior. La fuerza se aplica verticalmente para minimizar el empuje lateral y, por consiguiente, reducir la carga excéntrica y la fricción en los apoyos. Los ajustes de espacio libre (adelante a atrás e izquierda a derecha) se realizan mediante tornillos de ajuste y se mantienen dentro de las tolerancias de la fábrica mediante el uso de espaciadores lamihados.

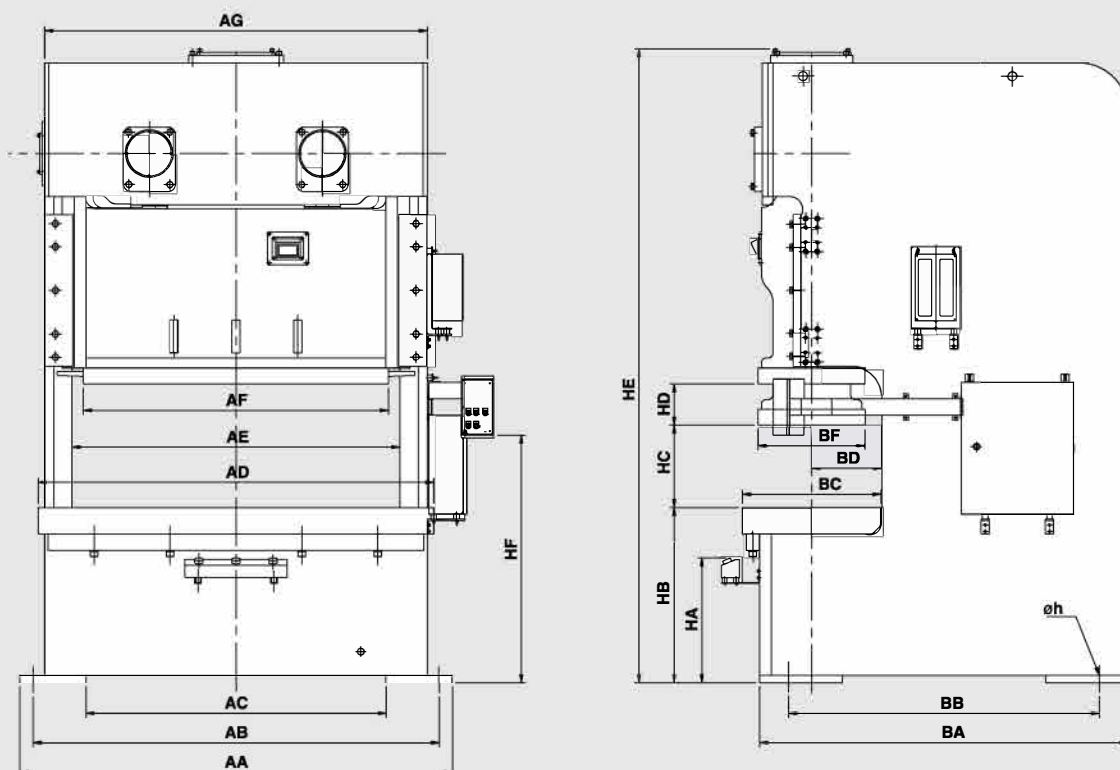
Proteja la prensa y los troqueles mediante el sistema hidráulico de protección contra sobrecargas (HOLP) de respuesta rápida



1. Piston
2. Hydraulic Cylinder
3. H.O.L.P.
4. Oil Tank

El sistema hidráulico de protección contra sobrecargas (HOLP) de respuesta rápida de Stamtec alivia la presión en caso de excesos de tonelaje en lapsos medidos en milisegundos y simultáneamente emite una señal de parada de emergencia al control de la prensa para evitar que la prensa y las herramientas sufran daños catastróficos. El sistema HOLP se vuelve a presurizar automáticamente al mover el carro en pequeños movimientos hasta la parte superior de la carrera. El sistema HOLP también se puede activar manualmente para ayudar a destrabar un troquel que se ha trabado en la parte inferior de la carrera.

DIMENSIONES EXTERNAS



MODELO	G2-110		G2-160		G2-200		G2-250	
TIPO	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	78.74 pulg. / 2000 mm		86.61 pulg. / 2200 mm		103.15 pulg. / 2620 mm		118.10 pulg. / 3000 mm	
AB	74.60 pulg. / 1900 mm		81.89 pulg. / 2080 mm		96.85 pulg. / 2460 mm		110.23 pulg. / 2800 mm	
AC	53.54 pulg. / 1360 mm		59.84 pulg. / 1520 mm		71.65 pulg. / 1820 mm		86.61 pulg. / 2200 mm	
AD	70.87 pulg. / 1800 mm		78.74 pulg. / 2000 mm		94.48 pulg. / 2400 mm		106.29 pulg. / 2700 mm	
AE	59.44 pulg. / 1510 mm		65.35 pulg. / 1660 mm		78.34 pulg. / 1990 mm		87.79 pulg. / 2230 mm	
AF	55.11 pulg. / 1400 mm		62.99 pulg. / 1600 mm		72.83 pulg. / 1850 mm		82.67 pulg. / 2100 mm	
AG	70.07 pulg. / 1780 mm		77.95 pulg. / 1980 mm		91.33 pulg. / 2320 mm		101.96 pulg. / 2590 mm	
BA	68.70 pulg. / 1745 mm		76.37 pulg. / 1940 mm		85.24 pulg. / 2165 mm		97.24 pulg. / 2470 mm	
BB	50.98 pulg. / 1295 mm		54.33 pulg. / 1380 mm		71.46 pulg. / 1815 mm		83.47 pulg. / 2120 mm	
BC	25.59 pulg. / 650 mm		29.92 pulg. / 760 mm		33.07 pulg. / 840 mm		35.43 pulg. / 900 mm	
BD	12.99 pulg. / 330 mm		15.15 pulg. / 385 mm		16.73 pulg. / 425 mm		17.91 pulg. / 455 mm	
BE	19.68 pulg. / 500 mm		21.65 pulg. / 550 mm		25.59 pulg. / 650 mm		27.56 pulg. / 700 mm	
HA	24.80 pulg. / (630) mm		27.17 pulg. / (690) mm		31.10 pulg. / (790) mm		32.28 pulg. / (820) mm	
HB	32.67 pulg. / 830 mm		37.40 pulg. / 950 mm		41.73 pulg. / 1060 mm		42.91 pulg. / 1090 mm	
HC	15.74 pulg. 400 mm	13.78 pulg. 350 mm	17.71 pulg. 50 mm	15.75 pulg. 400 mm	19.68 pulg. 500 mm	17.71 pulg. 450 mm	21.65 pulg. 550 mm	17.71 pulg. 450 mm
HD	7.08 pulg. 180 mm	4.33 pulg. 110 mm	7.87 pulg. 200 mm	5.11 pulg. 130 mm	9.84 pulg. 250 mm	5.90 pulg. 150 mm	11.02 pulg. 280 mm	6.69 pulg. 170 mm
HE	126.77 pulg. 3220 mm	123.43 pulg. 3135 mm	144.10 pulg. 3660 mm	141.54 pulg. 3575 mm	155.91 pulg. 3960 mm	151.97 pulg. 3860 mm	170.67 pulg. 4335 mm	164.57 pulg. 4180 mm
HF	46.06 pulg. / 1170 mm		52.36 pulg. / 1330 mm		59.05 pulg. / 1500 mm		63.38 pulg. / 1610 mm	
Øh	1.38 pulg. / Ø35 mm		1.85 pulg. / Ø47 mm		2.12 pulg. / Ø54 mm		2.12 pulg. / Ø54 mm	

DIMENSIONES DEL BOLSTER Y DE LA PLACA DEL CARRO

Fig. 1

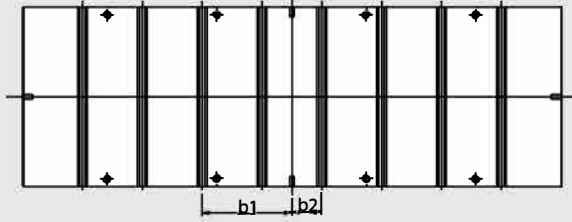


Fig. 2

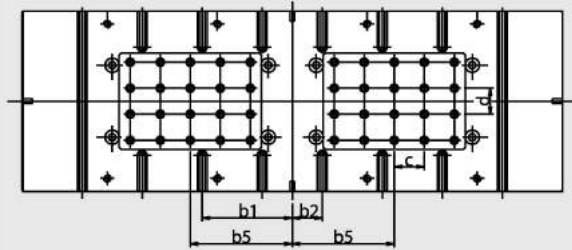


Fig. 3 (con ranura en "u" para el elevador de troquel)

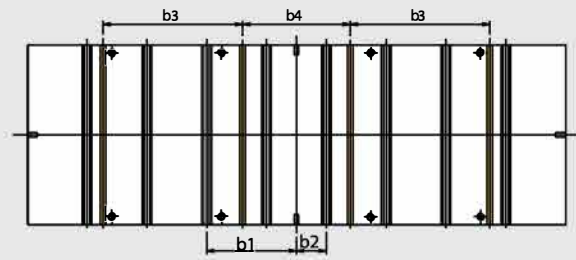
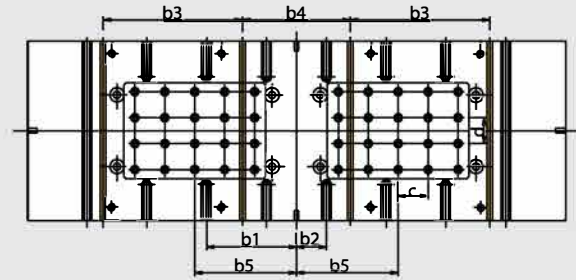
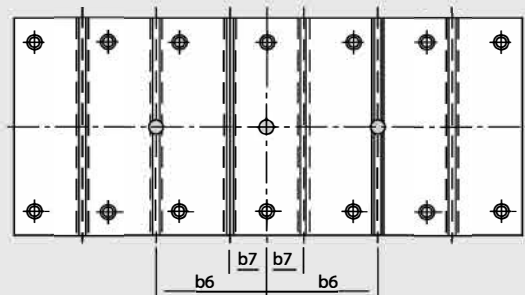


Fig. 4 (con ranura en "u" para el elevador de troquel)



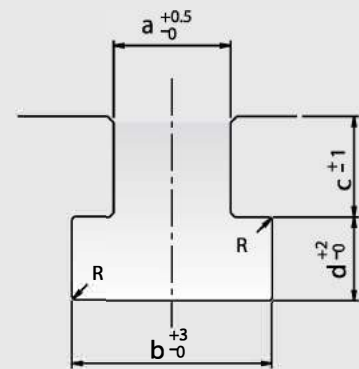
MODELO		G2-110	G2-160	G2-200	G2-250
Área del bolster (izq.-der. x adel.-atrás)		70.87 x 25.59 pulg. / 1800 x 650 mm	78.74 x 29.92 pulg. / 2000 x 760 mm	94.49 x 33.07 pulg. / 2400 x 840 mm	106.30 x 35.43 pulg. / 2700 x 900 mm
Tipo de ranura en T		A	B	B	B
Número de ranura en T		6	8	8	8
b1		14.76 pulg. / 375 mm	14.76 pulg. / 375 mm	14.76 pulg. / 375 mm	17.72 pulg. / 450 mm
b2		4.92 pulg. / 125 mm	4.92 pulg. / 125 mm	4.92 pulg. / 125 mm	5.91 pulg. / 150 mm
b3		12.60 pulg. / 320 mm	20.47 pulg. / 520 mm	27.95 pulg. / 710 mm	26.77 pulg. / 680 mm
b4		16.93 pulg. / 430 mm	20.47 pulg. / 520 mm	20.47 pulg. / 520 mm	21.26 pulg. / 540 mm
b5		10.04 pulg. / 255 mm	16.34 pulg. / 415 mm	17.19 pulg. / 455 mm	20.08 pulg. / 510 mm
Fig 2 Fig 4	Número de agujeros x diámetro	1.18 x 0.79 pulg. / 30 x Ø20 mm	1.89 x 1.10 pulg. / 48 x Ø28 mm	1.89 x 1.10 pulg. / 48 x Ø28 mm	2.76 x 1.10 pulg. / 70 x Ø28 mm
	c x d	2.95 x 3.94 pulg. / 75 x 100 mm	2.95 x 2.95 pulg. / 75 x 75 mm	3.94 x 3.94 pulg. / 100 x 100 mm	3.94 x 3.94 pulg. / 100 x 100 mm

PLACA DEL CARRO



MODELO		G2-110	G2-110	G2-110	G2-110
Área de la placa del carro (izq.-der. x adel.-atrás)	pulg.	55.12 x 19.69	62.99 x 21.65	72.84 x 25.59	82.68 x 27.56
	mm	1400 x 500	1600 x 550	1850 x 650	2100 x 700
Tipo de ranura en T		A	A	B	B
Número de ranura en T		4	6	6	6
b6	pulg.	14.76	14.76	14.76	17.72
	mm	375	375	375	450
b7	pulg.	4.92	4.92	4.92	5.91
	mm	125	125	125	150

Detalle de las ranuras T



Dim.	Type	A	B
a		0.87 pulg. / 22 mm	1.10 pulg. / 28 mm
b		1.46 pulg. / 37 mm	1.89 pulg. / 48 mm
c		0.95 pulg. / 24 mm	1.10 pulg. / 28 mm
d		0.63 pulg. / 16 mm	0.79 pulg. / 20 mm
R		0.04 pulg. / 1 mm	0.04 pulg. / 1 mm

Controles de prensa

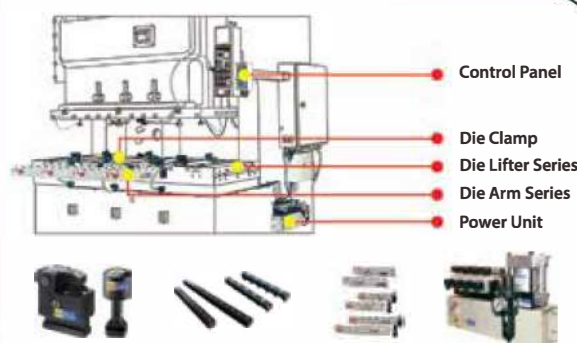
OmniLink 5100-MPC (equipamiento estándar)

Los controles para prensa mecánicas OmniLink System 5100-MPC con ingeniería a la medida de Link proporcionan características inigualables y flexibilidad para conseguir lo último en productividad y seguridad en el área de troquelado a un precio módico.

- Pantalla táctil de color que despliega toda la información en inglés o en español y que ofrece gran facilidad para la puesta a punto y las selecciones de configuración del control, del PLS, de protección de troqueles, contadores, etc.
- Memoria para guardar trabajos y llamarlos para obtener ajustes rápidos y consistentes.
- Cuatro (4) entradas para Monitoreo de Proceso / Protección de Troqueles localizadas en la terminal del operador. Nueve modos de monitoreo están disponibles para cada entrada de protección de troqueles.
- Cuatro (4) , (ocho opcionales) interruptores límite programables están disponibles para la automatización por secuencia y tiempo con la prensa.
- 56 entradas de control y 8 juegos de entrada redundantes de doble seguimiento para controles de seguridad (muchos de los cuales se pueden configurar) para un desempeño y diagnóstico excelentes.
- Salidas para Embrague y Freno, así como relevadores de salida opcionales programables para funciones específicas relacionadas con sistemas de lubricación, controles del motor, sobrecarga hidráulica, freno del volante, automatización, etc.
- Pantallas que muestran la condición de cada entrada y salida, diagnóstico del sistema de lubricación, diagnóstico en la terminal del operador (OIT), configuración de la memoria, y una bitácora de eventos con fecha, hora y causa de los últimos 256 paros.
- Monitor de Medición de Tiempo de Paro (Freno), Detector de Movimiento, Monitor de Tiempo Accionamiento del Embrague.
- Modos de operación de la prensa – Apagado, Avance Lento (Inch), Prueba Ajuste / Tiempo de Paro, Carrera Sencilla (Ciclo), y Continuo. (Modos opcionales – Carrera sencilla (Ciclo), Continuo Sostenido y Continuo a Voluntad.
- Compensación de paro en parte superior automática para usarse con prensas de velocidad variable.
- Cuatro (4) contadores de nueve dígitos para Golpes, Partes, Lotes y Calidad.
- Seguridad superior con poderosos y diversos sistemas lógicos de doble micro procesador de verificación cruzada y redundante.
- Valor duradero con un diseño modular robusto y soporte técnico de Link.
- Cumple todos los requisitos de seguridad funcionales de los estándares actuales y anticipados de las normas OSHA 29 CFR 1910.217, ANSI B11.1 Y CSAZ142.



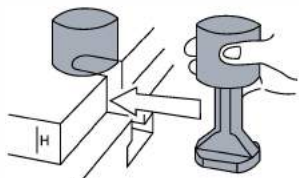
Controles de prensa opcionales disponibles de los siguientes proveedores:



Sistema de cambios rápidos de troqueles

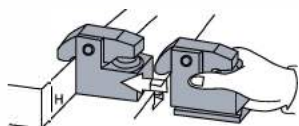
Sujetador de troquel tipo TX

Con corte en "U" en la placa del troquel



Sujetador de troquel tipo TY

Se requiere especificar el espesor de placa de troquel - H



OPCION		CANT	MODELO	G2-110	G2-160	G2-200	G2-250
Sujetador	Superior	TX-4 or TY-4	Fuerza de sujeción 4 toneladas / pza	8	8	8	8
		TX-6 or TY-6	Fuerza de sujeción 6 toneladas / pza				
	Inferior	TX-4 or TY-4	Fuerza de sujeción 4 toneladas / pza	8	8	8	8
		TX-6 or TY-6	Fuerza de sujeción 6 toneladas / pza				
Levantador de troquel		DL-28-600	Capacidad 880 kg / pza	4			
		DL-28-700	Capacidad 1040 kg / pza		4		
		DL-28-800	Capacidad 1200 kg / pza			4	
		DL-28-900	Capacidad 1360 kg / pza				4
Brazo del troquel		RC-700-600	Capacidad 600 kg / pza	4	4		
		RC-800-800	Capacidad 800 kg / pza			4	
		RC-900-900	Capacidad 900 kg / pza				4
Unidad hidráulica FP6308U				1			



STAMTEC®

METAL STAMPING & FORMING EQUIPMENT

En el mercado norteamericano, Stamtec ha suministrado prensas confiables y de precio accesible para el estampado de metales durante casi 40 años, y durante casi 70 años en el mercado mundial a través de nuestra compañía matriz: Chin Fong. Nuestra planta de 72,000 pies cuadrados en Tennessee aloja nuestras operaciones de ventas, servicio, logística y ensamblaje y es la sede no sólo del mayor inventario de prensas nuevas y piezas de repuesto nuevas en Norteamérica, sino también de nuestro activo más importante: nuestra gente. Nuestros equipos de ingeniería, ventas, servicio y de apoyo técnico están a sus órdenes para atenderle de la forma más oportuna y profesional. ¡Así que, apóyese en nuestra fortaleza global y crezca con nosotros a la vez que nosotros crecemos con usted!



PRENSAS TIPO C

1 BIELA Y 2 BIELAS



PRENSAS DE LADOS RECTOS

1 BIELA, 2 BIELAS Y 4 BIELAS



SERVO PRENSAS

1 BIELA Y 2 BIELAS
TIPO C Y DE LADOS RECTOS



PRENSAS DE FORJADO

TIBIO, CALIENTE Y FRIO



**SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN
Y DE MANEJO DE ROLLOS**

STAMTEC®

METAL STAMPING & FORMING EQUIPMENT

U.S.A. - STAMTEC, INC.

4160 Hillsboro Highway
Manchester, TN 37355 U.S.A.

TEL: +1-931-393-5050

FAX: +1-931-393-5060

sales@stamtec.com

www.stamtec.com

